

ウォータージェット

# 機械研削工法

フレーム式

WATER JET MECHANICAL CHIPPING



# ウォータージェット機械研り工法のメリット



## 構造安全性の確保

鉄筋に損傷を与えず、コンクリート構造物の健全部にマイクロクラックがほとんど発生しません。



## 作業効率の向上

従来のフレーム式に比べ、装置構造がシンプルであり、設置・撤去に要する作業時間の短縮が可能です。



## 安定した施工品質

ノズルユニットのスタンドオフ距離、移動速度、噴射角度等を一定に保つ事が出来、安定した施工品質が得られます。



## 縦壁、橋脚、足場内に最適工法!



## 使用機材



### エルゴ・ゴー

機材仕様	最高使用圧力	245MPa(2500kgf/cm <sup>2</sup> )	
	標準施工幅	はつり幅:0.25~2.0m / 最小高さ:0.32~0.5m	
	エルゴコントローラー	W620mm×L530mm×H1110mm	
	電動モーター	4.2kw 電圧200V/50Hz,220V/60Hz	
重量	エルゴコントローラー	約123kg(作動油含む)	
	エルゴクライマー	クライマー	約22kg
		パワーヘッド	約21kg
		ローラービーム	約9.5kg/m

