

ウォータージェット

# 狭隘部研削工法

WATER JET NARROW PORTION CHIPPING



 **NISSIN**

# ウォータージェット狭隘部研り工法のメリット



## 構造安全性の確保

鉄筋に損傷を与えず、コンクリート構造物の健全部にマイクロクラックがほとんど発生しません。



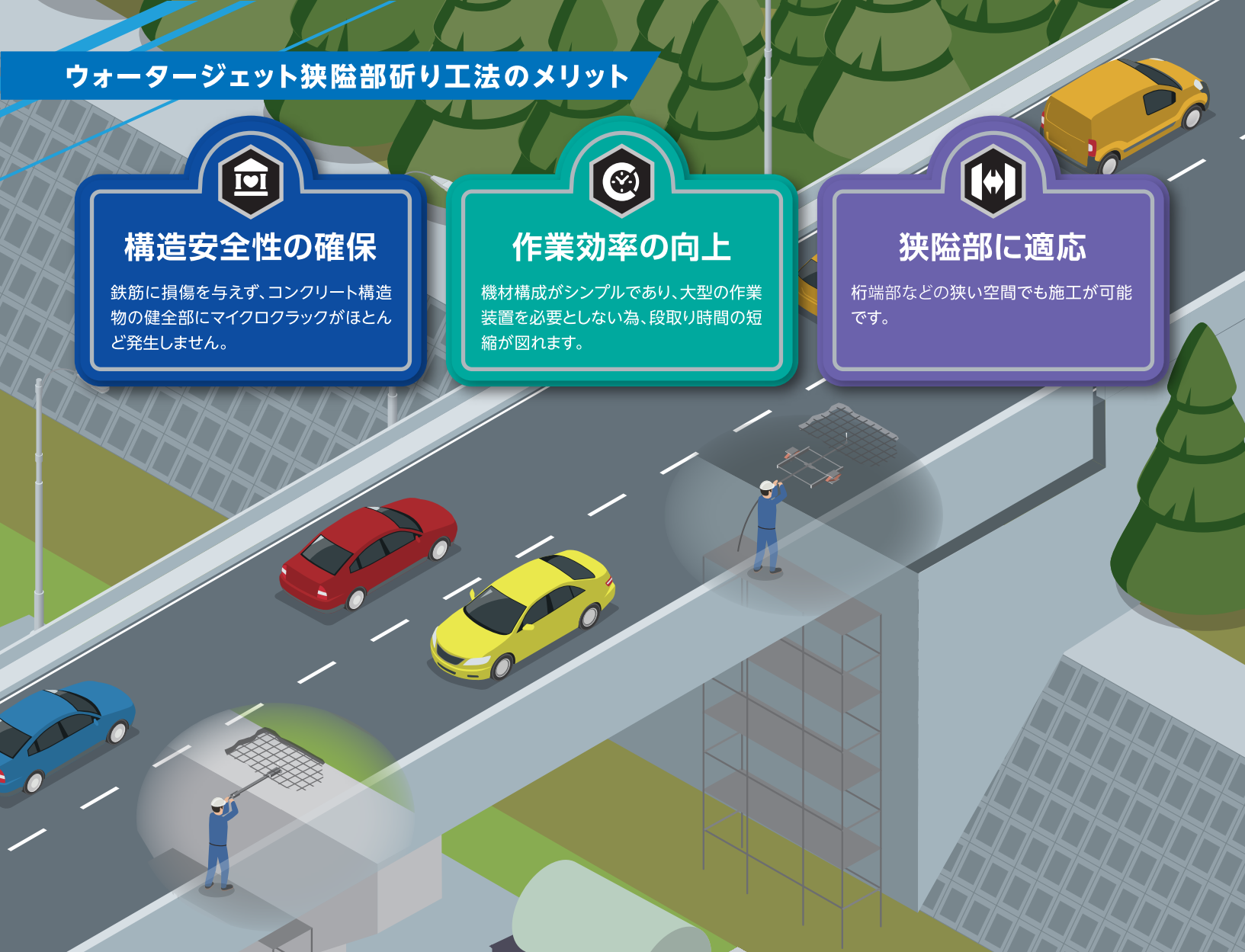
## 作業効率の向上

機材構成がシンプルであり、大型の作業装置を必要としない為、段取り時間の短縮が図れます。



## 狭隘部に適応

桁端部などの狭い空間でも施工が可能です。



## 使用機材

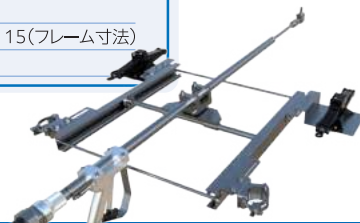


ギャップマスター

機材仕様	最高使用圧力	245MPa(2500kgf/cm <sup>2</sup> )
	最大吐出水量	40L/min
	寸法	W275×L1600×H110
	重量	約20kg

## アッパージェット

機材仕様	最高使用圧力	245MPa(2500kgf/cm <sup>2</sup> )
	最大吐出水量	40L/min
	寸法	W700×L500×H115(フレーム寸法)
	重量	約10kg



**日進機工株式会社**  
<https://nissinkiko.com/>



本社インフラ事業部	〒463-0808	名古屋市守山区花咲台二丁目401番地	TEL (052) 739-2775
東京支店エコテック課	〒210-0821	川崎市川崎区殿町一丁目18番5号	TEL (044) 299-2351
大阪支店エコテック課	〒660-0805	尼崎市西長洲町三丁目1番80号	TEL (06) 6483-4471
九州支店エコテック課	〒802-0031	北九州市小倉北区赤坂海岸6番4号	TEL (093) 513-5461
静岡事業所	〒424-0066	静岡県静岡市清水区七ツ新屋二丁目5番44号	TEL (054) 333-9839
広島事業所	〒731-5128	広島市佐伯区五日市中央六丁目11番16号	TEL (082) 553-9917